

Maart 2020

VERENIGINGSBLAD

MODELBOUWVERENIGING

PAPENDRECHT

Komt 11x per jaar uit.





**Officieel orgaan van
Modelbouw Vereniging Papendrecht
Jaargang 37 No.3 Maart 2020**

Opgericht Maart 1982
Aangesloten bij N.V.M.
KVK nr. 40323308
NL36 RABO 0353.0486.58

Clublokaal:

"Bij Hubo boven"
Melkweg 6a
2971 VK Bleskensgraaf

Postadres:

Postbus 1209
3350 CE Papendrecht

<u>Email:</u>	<u>Bestuur:</u>	<u>Naam:</u>	<u>Mobiel:</u>
Voorzitter	A. v. Bennekum	06-532 46 885	arie@mbvp.nl
Secretaris	M. Claassen	06-158 50 832	michael@mbvp.nl
Penningmeester	Vacant		
Algemeen lid	R. Groene	06-146 04 786	rob@mbvp.nl
Algemeen lid	F. Backer	06-508 96 666	francois@mbvp.nl
<u>Activiteiten:</u>			
Barbeheer	C. Hoogstad	06-383 54 125	bar@mbvp.nl
Modelbouw/PR	A. v. Bennekum	06-532 46 885	arie@mbvp.nl
Modelbouw/PR	R. Groene	06-146 04 786	rob@mbvp.nl
Webbeheer	M. Claassen	06-158 50 832	michael@mbvp.nl
Redactie clubblad	R. Groene	06-146 04 786	redactie@mbvp.nl
Redactie clubblad	A.v.Bennekum	06-532 46 885	redactie@mbvp.nl
<u>Internet:</u>			
Website	www.mbvp.nl		
Forum	www.mbvpforum.nl		
Facebook	www.facebook.com/mbvp.nl		
Twitter	www.twitter.com/mbvpnl		

Clubblad verschijnt 11 maal per jaar (via email bij leden, collega clubs en geïnteresseerden). Een gedrukt exemplaar kan afgehaald worden op clubavonden.

Copy aanleveren bij de redactie, aan de bar of via email.
Plaatsing vindt in overleg plaats. Eindverantwoordelijkheid ligt bij het bestuur.
Gebruik van artikelen uit ons clubblad is slechts toegestaan met bronvermelding.

Verenigingsavonden op woensdagavond vanaf 19.30 uur.

Contributie gaat per kalenderjaar en is voor seniorleden € 50,- per jaar. Voor 18 en na 65 jaar is de contributie € 40,-. Eénmalig inschrijfgeld € 15,-. Verzenden clubblad € 15,- per jaar.





***‘Een klusbedrijf in de
breedste zin van het woord’***

Uw adres voor:



Bouw



Bestrating



Beschoeiing



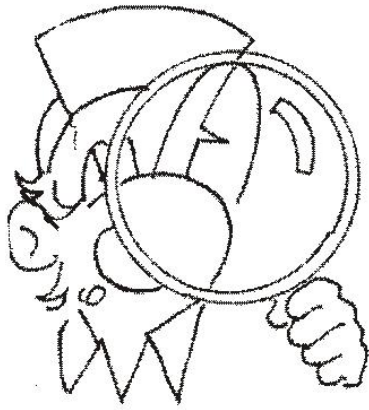
Tuinontwerp



Hovenierswerk



Verkeersregelaar



NADER BEKEKEN BAMBOE

Misschien zijn er onder jullie die er al langer bekend mee zijn maar voor mij was het voor twee jaar nog onbekend. Waar heb je het over zul je zeggen?

Nou het werken met bamboe latjes was voor mij nieuw, mogelijk omdat ik nu eenmaal niet met bouwdozen werk maar soms krijg je wat en dan denk je, wat moet ik hiermee?

Dat had ik ook met dit materiaal, het voelt wat vreemd aan, de latjes zijn wat afgerond maar wel buigzaam. Het moest als onderlaag dienen om de romp te bekleden. Er was wat buigwerk aan te doen aan de voor en achtersteven.

Buigen kun je bamboe wel hoewel het wat stug is maar het veert onmiddellijk terug als je het loslaat dus maar een poosje in het water gelegd.

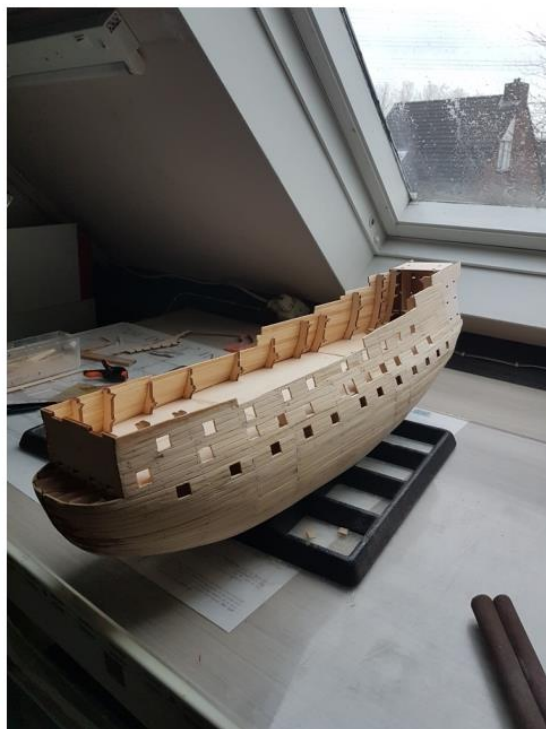
Dan is het prima te gebruiken, het buigt uitstekend.

Nu geeft het bouwplan, nou ja, wat je dan het bouwplan noemt, aan dat je het met lijm op de spanten vastzet en met de bijgeleverde spijkertjes fixeert.

Het spijkertje er dus niet helemaal in slaan maar er stukje uit laten steken zodat het er na drogen uitgetrokken kan worden.

Dan heb je toch wat problemen, ten eerste is het spijkertje erg klein en om het goed vast te zetten gaat het er al bijna helemaal in.

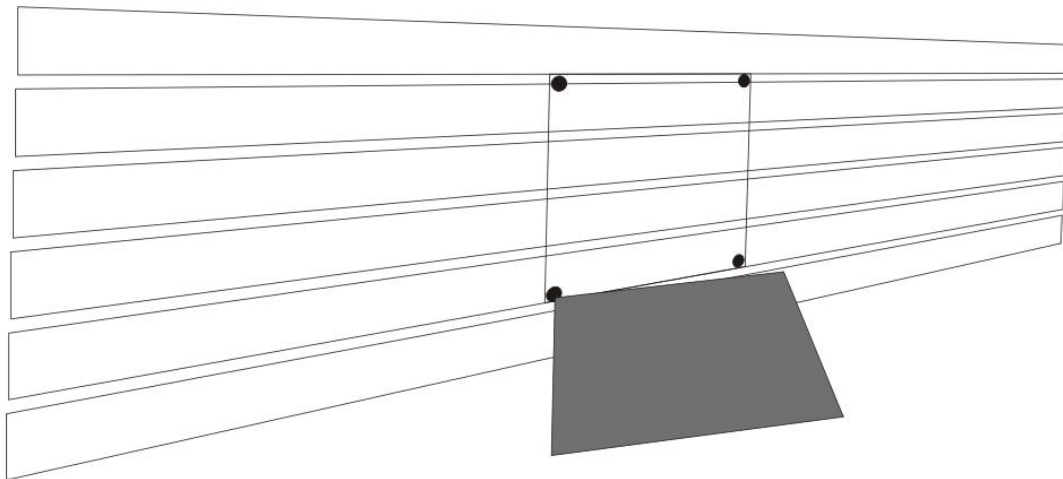
Ten tweede splijt het latje onmiddellijk dus is het zaak overal eerst een gaatje in te boren.



In plaats van de spijkertje heb ik gekozen voor etalagespelden; deze zijn langer en er dus makkelijk uit te trekken, je kunt ze dan weer opnieuw gebruiken. Dan moeten de geschutspoorten worden uitgesneden, klinkt mooi maar is ondoenlijk.

Bamboe is hard en met een mes kom je er echt niet doorheen. Ik zou het ook niet aanraden om het te proberen want het risico van uitschieten en je vingers snijden is aanzienlijk groter dan het beoogde resultaat. Het afbreken van je mes is ook nog mogelijk.

Hoe dan, ik heb zo'n hobby tool, zo'n ding wat trilt en waarmee je kan snijden en zagen of schuren.



Hoewel het zaagblad wat breder was dan mijn geschutspoort heb ik het toch geprobeerd. Eerst in de hoeken van de plaats waar de poort moest komen gaatjes geboord. Dat is nodig omdat het zaagblad er schuin op gezet moet worden en de nu eenmaal houvast moet hebben.

Dan het zaagblad er met de hoek op het boorgaatje en het apparaat in de hoogste versnelling. Dit is beslist nodig anders trilt hij uit het gaatje.

Dan voorzichtig binnen de lijnen inzagen. Je hebt dan nog wat speling en met een vijl kun je het later keurig afwerken.

Het ging aanzienlijk rapper dan ik dacht want met een paar uur werken had ik 30 poorten gezaagd.

De boven zijde van de romp heb ik op dezelfde manier in vorm gekregen.

Zou het mooiste zijn om het zaagblad op maat te maken maar zo ging het ook prima.

Je moet dus niet altijd doen wat er in een bouwbeschrijving staat.

Er zijn natuurlijk legio oplossingen en ieder heeft zijn eigen manier van werken en dat is natuurlijk prima; het gaat ook maar om een ding.

Creatief blijven en met je ten dienste staande materialen en gereedschap zoveel mogelijk doen. Dan kom je een heel eind.

Rob Groene

Hoe vaak gebeurt het niet dat u op zoek bent naar een bepaald onderdeel maar niet het juiste kan vinden of het onderdeel is niet op voorraad. En met eventuele misverstanden niet uitgesloten, kan het soms dagen duren voordat u de onderdelen in huis heeft. Dan is het prettig te weten dat **Rovanda** aan een half woord genoeg heeft en bovendien bijna alles snel levert.



Als techniek uw vak is ...

ROVANDA^{B.V.}
weet van techniek

electronica
injectie systemen
electrische installaties
boormachines
hogedrukreinigers
brandstofpompen
compressoren
dynamo's
hydraulische tools
kachels
startmotoren
turbo's
verstuivers
telecom / audio hi-fi

Ketelweg 33 - 3356 LD Papendrecht - Postbus 30 - 3350 AA Papendrecht
Tel 078 6153788 - Fax 078 6155143 - E-mail info@rovanda.nl - www.rovanda.nl

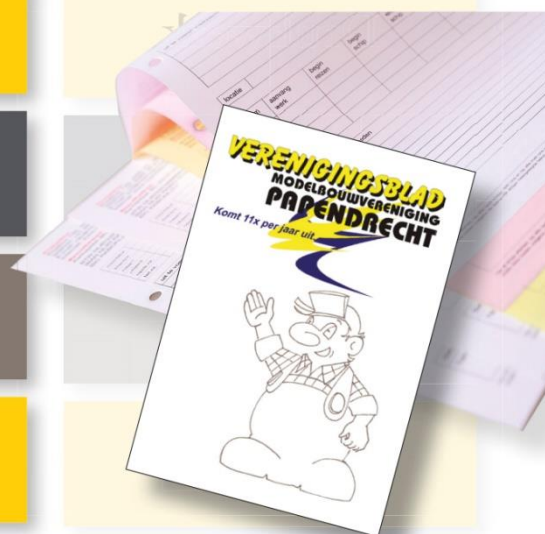
Drukwerk

Kopiëren

Printen

Fotografie

Ook voor uw
pasfoto's
u vindt ons
t.o.v. het
gemeentekantoor



D

Van den Dool

Industrieweg 4 | 3361 HJ Sliedrecht

T: 0184 - 41 81 77 | E: info@drukkerijvandendool.nl | www.drukkerijvandendool.nl



Van het net gevist

KOGELGEWRICHT-KWIKLINK EN STAALDRAAD

Speciaal voor in "kleinere" modellen



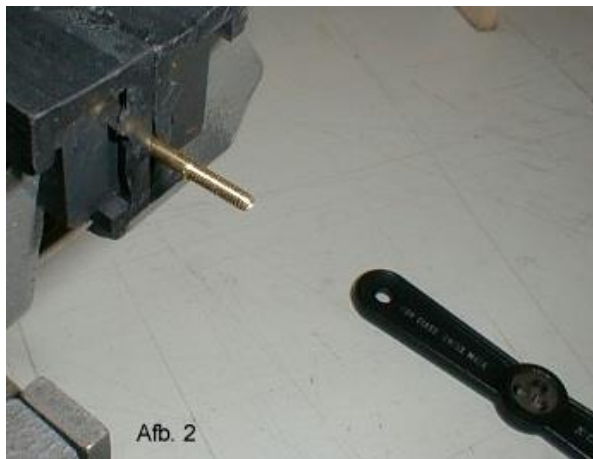
Normaal gesproken is het duidelijk, je neemt een soldeerhulsje en soldeert dat op een staaldraad, schroeft het kogelgewrichtje erop en klaar is de spelingsvrije kwiklink! Maar hoe gaat dat bij de kleinere

modellen? Daar is bijna nooit genoeg ruimte om een kogelgewricht en een soldeerhuls tussen stuurstanguitgang en roerhoortje te monteren. Moeten we het dan maar zonder deze spelingsvrije aansturing doen? Nee, hoor! De oplossing bestaat uit een messingbuisje met een diameter van 2 mm en een M2-draadtapper. Zo'n messingbuisje heeft in den regel een binnendiameter van ongeveer 1 mm, precies genoeg voor de in "kleinere" modellen toegepaste staaldraden.

We snijden nu een stukje messingpijp af met wat extra overmaat, zodat we het in de bankschroef kunnen vastzetten (zie afb. 1).



Afb. 1



Afb. 2

Vervolgens wordt voorzichtig het draad op het messingbuisje getapt. Gebruik daarbij wat olie, want messing is toch altijd nog vrij hard. De lengte van het te tappen draad hangt af van het toe te passen type kogelgewricht, maar meestal is 8 à 10 mm voldoende (zie afb. 2). Snij daarna zo'n 1 à 2 mm achter het draad het buisje door en vijl voorzichtig de braampjes weg. Heb je geen snijapparaat, dan kun je met een driehoekige vijl ook rondom het buisje een groefje vijlen. Het buisje is daarna ter plekke van de groef zo af te breken.

Solderen

Voordat het messing draadhulsje en de staaldraad samen voor eeuwig aan elkaar verbonden worden, dienen we het staaldraaduiteinde nog even goed te schuren met fijn schuurpapier om het oxidelaagje te verwijderen.

Daarna klemmen we de staaldraad in de bankschroef en strijken het draaduiteinde dun in met soldeervet of soldeerzuur. Het messing hulsje wordt vervolgens op de staaldraad geschoven en nu kan gesoldeerd gaan worden. (zie afb. 3).



Met een hobbybrandertje wordt het hulsje en staaldraaduiteinde voorzichtig verwarmd en zodra het heet genoeg is drukken we het solteertin op de staaldraad, vlak bij het uiteinde van het messing draadhulsje. Als de temperatuur goed is, zal de tin door de capulaire werking in het hulsje gezogen worden, mooi uitvloeien en zo een hechte verbinding aangaan met de



staaldraad. De tin moet daarbij aan de andere zijde van het hulsje tevoorschijn komen, dan weet je zeker dat de verbinding optimaal is. (zie afb. 4)

Even laten afkoelen en onder stromend water de zuurresten afspoelen. Daarna eventueel overtollig tin netjes wegvijlen, desnoods nog even met de draadtapper het draad nasnijden voor het geval er wat tin in de draadgroeven mocht zijn getrokken. Draai nu het armpje met de snapkom (het asje met de kogel komt op het servoroerhoortje) op het draadeind en klaar is het fraaie resultaat! (afb. 5)

FF LACHE!

Wat is de slechtste combinatie van ziektes?

Alzheimer en diarree:

Je rent snel weg om op tijd te zijn...

... maar je weet niet meer waar naartoe.

Mijn vrouw zegt dat ik twee grote minpunten heb:

- 1) Ik luister niet.
- 2) ... Nog iets anders.



Hobby

MODELBOUW DORDRECHT

Voorstraat 360 tel.078-6312711

Ruime sortering in:

HOUT MODELBOUW.
R.C. ELEKTRO. SCHEPEN.
SCHEEPSBESLAG.
KUNSTSTOF BOUWDOZEN.
AUTO'S SCHAAL 1:18-1:43.

DIV. LOS HOUT. MESSING.
AUTO'S KUNSTSTOF PROFIELEN.
VERF. VERFSPUITEN*
HAND EN ELEKTR. GEREEDSCHAP.
FILM, FANTASIE EN TINFIGUREN.

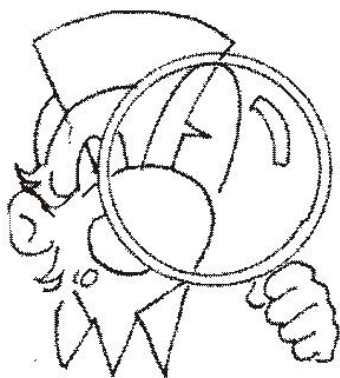
Voor service en lage prijzen!

PIET *van der*
 KNAAP
Voor doe het zelf en professional!

Oranjestraat 5a | 3361 HN Sliedrecht | Tel.: (0184) 411307 | Fax: (0184) 421107

www.pietvanderknaapdoehetzelf.nl





NADER BEKEKEN

Royal Sovereign 8

De vlaggen zijn toch een probleem, ze er mooi uit en zijn van geweven stof met een plaklaagje er achter als een sticker. Ze zijn dubbel uitgevoerd en moeten tegen elkaar worden geplakt. Ze worden dan echter dubbel zo dik en 4x stugger. Omdat ik de vlaggen graag een beetje natuurlijk wil zien hangen heb ik ze eerst goed natgemaakt.

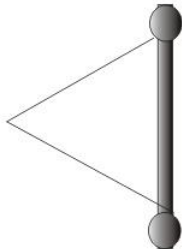


Daarna met een sodeerbout voorzichtig wat geplooid. Vanf de bovenkant waar de vlaggestok komt schuin omlaag. Wanneer de vlag de goede vorm heeft nog even goed nat maken en in een klemmetje laten drogen.



Er was geen wimpel bij dus deze moest ik dus zelf maken.
Op zich geen probleem want papier is makkelijk te plooiën.

Afgedrukt op stickerpapier ziet het er keurig uit, dan voorzichtig het rugpapier lostrekken en de helften tegen elkaar drukken. Wanneer je bang bent dat ze zo niet glad op elkaar komen kun je ze ook lossnijden. Het blijft echter een nauwkeurig werkje.



Met een worstprikker en 2 houten kraaltjes maak je makkelijk de standaard van de wimpel.
Dun lijntje er aan en hij kan aan de vlaggestok.
Het makkelijkste is de wimpel plooien wanneer die al aan de mast is bevestigd.



Dan moest er nog een standaard komen om het model op te zetten.
Ik had er een en deze zag er netjes uit, waar de standaard tegen de romp zat een strookje rubber op de standaard geplakt. Dit voorkomt beschadigingen aan de romp en het model schuif minder.
Er was een metalen naamplaatje bij waarvan ik de letters zwart heb gemaakt.
Aan de onderzijde van de standaard nog twee stroken rubber geplakt, dan schuift het minder op een glad oppervlak en je kunt het makkelijker oppakken.

Dan is het model klaar en dus
nog wat foto's van het
resultaat.



Rob Groene



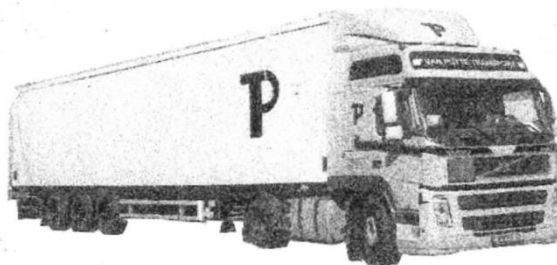
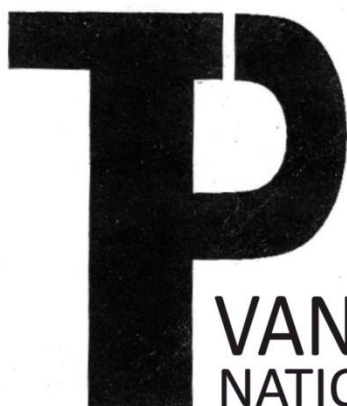
Wat je ook zoekt, je vindt het bij Praxis Sliedrecht!

- Meer dan 25.000 doe het zelf producten
- Gratis parkeren
- Air Miles sparen
- Nieuwe informatiebalie
- Bezorgservice
- Verhuur van gereedschappen
- Klusservice
- Klik & Haal af
- Zagerij
- Niet goed? Ruilen of retouromogelijkheden
- Kortingsbonnen van andere bouwmarkten
altijd geldig bij Praxis Sliedrecht

VOOR DE **praxis**
MAKERS

Praxis Sliedrecht Prisma 101

Openingstijden: maandag t/m vrijdag 9-21 uur • zaterdag 9-18 uur • zondag gesloten



VAN PUTTE TRANSPORT
NATIONAAL EN INTERNATIONAAL

24 UURS SERVICE VOOR STUKGOED EN ADR VERVOER
NOORDHOEVELAAN 9 3319 CH DORDRECHT 078-6213269

E.J.van PUTTE

Autotelefoon: 065 342 0082



Per 19-01-20 hebben we Jeffrey Heijmans ook bijgeschreven op de ledenlijst. Jeffrey is aangestoken met het rijders virus door zijn buurman, Marco Keller. Hij is reeds eerder geweest als gastrijder in Ede en hij wilde daar nu als lid aan deelnemen. Geen probleem want hij is nu ingeschreven. Jeffrey komt uit Rosmalen en is 38 jaar oud. Veel veilige kilometers en hobby plezier binnen de MBVP



Het huidige bestuur woont qua locatie nogal ver uit elkaar te weten 1 x Andijk, 1 x Papendrecht, 1 x Hank en 1 x Maassluis. De grootste afstand is Hank – Andijk en dan hebben we het over ruim 120 kilometer. Heb je dan een bestuursvergadering die rond 20.00 uur begint en je moet door de file's dan ben je meer dan 2 uur onderweg. Voor mijzelf, Rob en Francois is dat normaal gesproken maar 1 x per jaar maar Michael moet 3 x per jaar onze kant uitkomen. Nu gebeurt er wel veel via de app en email maar toch zien/spreken we elkaar gemiddeld 4 x per jaar. Toen we hier over spraken kwam er een voorstel om dit ergens centraal in het land te doen. Uiteindelijk zijn we uitgekomen op restaurant van der Vlak in Breukelen. Dit ligt klem langs de snelweg en voor iedereen een klein uurtje rijden. In januari hebben we hier onze 1^e vergadering gehouden en dat is goed bevallen. We zitten daar rustig aan een tafel in een hoekje van de bar en onder het genot van een kop koffie en een frisje hebben we daar onze zaken besproken. Groot voordeel is dat je daarna binnen een uur weer thuis bent. Zo lang dit goed bevalt gaan we hier dus mee door.

Note!

Misschien opent dit perspectieven voor de aanmelding van een nieuwe penningmeester.

Je hoeft niet zo ver meer te rijden voor een vergadering en in het geval van.... er zit altijd wel een collega bestuurslid ergens in het land om je te helpen.





Per 29-01-20 hebben we Mart Vellekoop ook bijgeschreven op de ledenlijst.

Mart ging al regelmatig rijden met Marcel en Jan Immerzeel. Door hun verhalen over de MBVP heeft hij zich opgegeven als gastrijder in Houten. Ook hij heeft het hier zo goed naar zijn zin gehad dat hij in de loop van de dag al met mij begon over een lidmaatschap.

Dat is er dus van gekomen en hij staat nu op de lijst.

Vanaf nu zullen jullie hem dus op meerdere demo's op de baan zien verschijnen.

Mart is 67 jaar en komt uit Honselersdijk.

Ook jij veel veilige kilometers en hobby plezier binnen de MBVP

- - - - -

TAMIYA NIEUWS WAAR DE MBVP VAN KAN PROFITEREN 😊

Op 29 januari bereikte ons het nieuws dat Tamiya ergens in juni met een nieuw model gaat uitkomen, een Volvo FH16 bergingswagen.

Geen officieel bericht maar een "gestolen" bericht van Facebook.

De dag erna kwamen de prijzen al vrij en was er een bedrijf waar je kon intekenen voor dit model.

Levertijd ergens medio juni 2020.

Hier wat opnamen van de truck die komt;



Nu vraag je jezelf af waarom de MBVP hiervan kan profiteren zoals de kop aangeeft.

Dit komt door een uitspraak/voorstel van 1 van onze leden. Ik zal zijn naam niet noemen i.v.m. represailles richting hem. 😊

Er zullen ongetwijfeld leden zo'n model aanschaffen. Als dat zo is gaan wij met deze leden in onderhandeling over hun prijs per "bergings". Hoe meer van die modellen, hoe meer eigenaren, hoe beter we kunnen onderhandelen tenslotte.

Zij kunnen dan voor de MBVP op een realistische manier tijdens een demo voertuigen afslepen / bergen die verkeerd staan geparkeerd. Dan bedoelen we illegaal geparkeerde voertuigen op bedrijfsterreinen en belangrijk voor de MBVP zelf... in de grasstroken.

Wees dus gewaarschuwd tijdens volgende demo's.

Tevens hoeven we dit dan iet meer te vertellen met ons openingspraatje tijdens een demo anders gaan de inkomsten van de MBVP weer omlaag. 😊 😊 😊



VERJAARS- KALENDER

Volle bak verjaarders in maart.
Hier zijn ze:

Job.

Eugene M.

Marcel B.

Pieter van E.

Joban B/O/O.

Arie B.

Em S.

Ed B.

Gpe

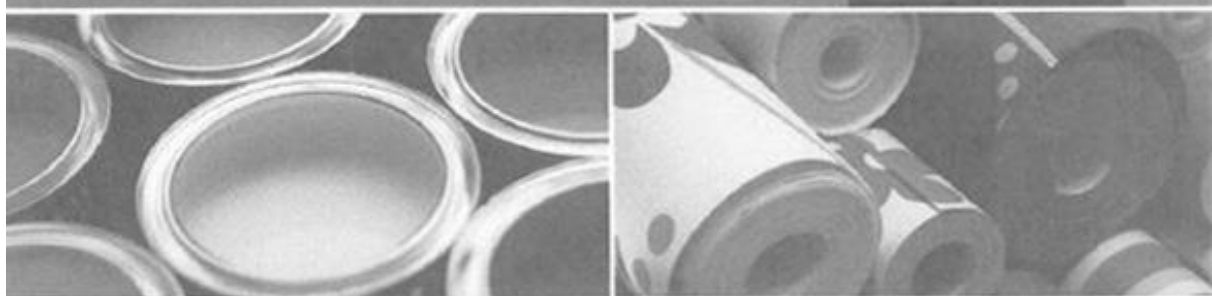
Joban C.

Barn-Jan K.

Arie B.

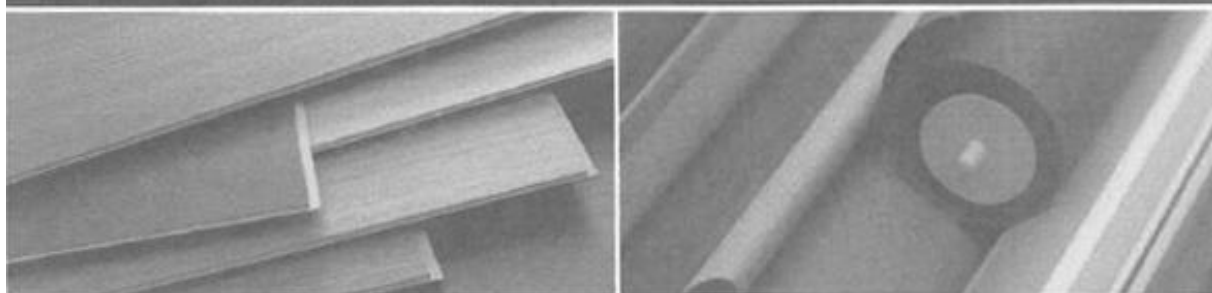
Allemaal van harte gefeliciteerd

**KAR
WEI**



KARWEI PAPENDRECHT

Wat je ook bedenkt. Geen punt bij KARWEI.



KARWEI
PAPENDRECHT

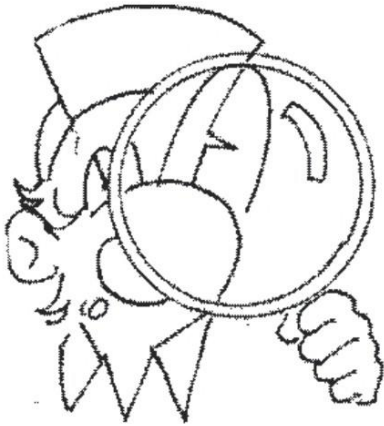
Burg. Keijzerweg 24
Tel. 078 - 615 14 00



ELKE WERKDAG
OPEN 9-9

ZATERDAG 9.00 TOT 18.00 UUR

www.karwei.nl



NADER BEKEKEN

MARKTPLAATS

Kopen of verkopen jullie wel eens iets via Marktplaats? Ik eigenlijk zelden maar ik had een modelletje dat ik kwijt wilde. Dus een paar foto's gemaakt waarop het model van verschillende kanten te zien was. Tot zover prima, we gaan verder, het model dus voor een prijs te koop gezet. Ook dit ging best wel goed, korte tekst er bij, niet te lang want ze moeten met vragen bij de verkoper komen, iets wat ik in mijn werkzaam leven in de reclame wel geleerd heb. Een waren een paar geïnteresseerden waaronder iemand uit België die binnenkort langs zal komen.

Dan nog een reactie waarvan ik eigenlijk niets mee aan kan maar misschien weten jullie het. Ene Ad bood me 10% van de vraagprijs in een regel van 4 woorden. Nu mag dat natuurlijk net zo goed als ik dat kan aannemen of weigeren. Ik heb het dus ook maar kort gehouden in mijn 6 regelig antwoord waarvan het eerste woord "Sorry" was.

Ad gaf nog een antwoord zonder sorry en waarvan de zuurheid er duimen dik op lag. Kijk, ieder heeft het recht om te doen of te laten, daar gaat het dus niet om.

Anders is wanneer de zuurheid (Ik gebruik dit woord maar) boven fatsoen gaat.

Wat denk je er eigenlijk mee te bereiken? Het is dan immers een doodlopende weg en je verdient er niets mee. Als ik op de zelfde manier had geantwoord dat het het ding voor die prijs nog liever in brand stak, heb ik me weliswaar afgereageerd maar dan zet ik mezelf op hetzelfde niveau neer en dat is nooit goed.

Het lijkt er op dat we steeds botter worden, terwijl je met een positieve vriendelijke houding heel wat meer bereiken kan.

Het modelbouwwereldje is niet zo heel groot en we moeten, ondanks verschillen van mening en inzicht, toch met elkaar door 1 deur kunnen.

Ik weet dan ook niet wat ik tegen Ad zou zeggen als ik hem tegen kom maar ik zal m'n uiterste best doen om vriendelijk te zijn.

Rob Groene





OUDE STATION

De Modelbouw winkel voor u



Zenders
Accu'
Laders
Regelaars

Hout-plastic-
metalen
profielen

en alle toebehoren

*Mercedes Benz Actros Gigaspace
Word geleverd zoals op de foto
(zonder rc)*



Oude station
Kerkbuurt 28
3361 BJ Sliedrecht
Tel: 0184-422022

www.oude-station.com
info@oude-station.nl

**10% Korting
Bij besteding van € 25,-**





Van het net gevist

OVER LIJMEN GESPROKEN

Voor beginners.

Vroeger kleefden we onze vliegers met een koude gekookte aardappel, vandaag bestaan er voor dit werkje meer alternatieven dan er vliegers zijn. Ook de modelbouwer kan nu kiezen uit een breed scala lijmprodukten, met ieder zijn eigen specifieke eigenschappen. Het loont de moeite om de meest voorkomende lijmen die de modelbouwer gebruikt eens onder de loep te nemen en te kijken naar de gebruiksmogelijkheden.

Witte houtlijm.

Een veelvuldig voorkomende lijmverbinding is balsa/balsa, balsa/triplex of triplex/triplex. De lijm die we hiervoor nodig hebben moet in het poreuze hout kunnen trekken. Dus een dun vloeibare lijm. Niet vergetend dat we hier een model bouwen, en ook het uiteindelijke gewicht behoorlijk meetelt, moet het dus ook een lijm zijn die spaarzaam gebruikt, toch een stevige en duurzame lijmverbinding geeft. Witte houtlijm is hiervoor zeer geschikt. Vooral als we grotere houtoppervlakken op elkaar moeten lijmen is witte houtlijm de juiste keuze maar ook voor het lijmen van hout op styropor (balsavleugelbeplanking, neus- en eindlijsten enz) gebruiken we deze lijm. Een nadeel is het moeten klemmen van de gelijmde onderdelen en de lange hardingstijd. Witte houtlijm zullen we in hoofdzaak gebruiken voor het bouwen van houten vliegtuigrompen en de uit hout vervaardigde bovenbouw van schepen. Zijn beide te lijmen delen voldoende aangedroogd en komen ze per ongeluk of verkeerd tegen elkaar, dan kunt je het wel vergeten. Ze zitten dan onherroepelijk vast. Voorzichtig dus met deze lijm. In de modelbouw zullen we deze lijm hoofdzakelijk gebruiken voor het op elkaar lijmen van grote delen. Bijvoorbeeld een versteviging van een romp, of het lijmen van de vleugelbeplanking op houten ribben. Voor het lijmen van kleine raakpunten die haaks op elkaar staan kan men beter geen contactlijm gebruiken omdat deze lijm geen stevigheid geeft zoals dat b.v. bij hartlijm.

Hart lijm.

Een verdere veel gebruikte houtlijm is de z.g. "Hart"-lijm, een doorzichtige substantie die dun vloeibaar in het materiaal kan penetreren en uitstekende lijmverbindingen geeft. Voor het maken van hoekverbindingen is deze lijm ideaal. Hij blijft, niet al te dik aangebracht, netjes in de hoeken hangen zonder af te druipen. Het is een water- en zuur-bestendige lijm, die echter ook een nadeel heeft. Bij normale kamertemperatuur is de droogtijd relatief kort, maar in een kouder vochtiger milieu is de droogtijd zeer lang. Voor het lijmen van grote oppervlakten is deze lijm ongeschikt, omdat het oplosmiddel niet verdampen kan. Hart lijm gebruiken we hoofdzakelijk voor het lijmen van ribben vleugels of andere op elkaar staande onderdelen. De naam Hart-lijm vloeit voort uit de ook in Nederland ingeburgerde begrip UHU Hart.

Kontaktlijm.

Voor het lijmen van grote oppervlakken blijkt een kontaktlijm geschikt. (Bison-kit). Het voordeel is een goede lijmverbinding en een korte droogtijd. Het nadeel is de onmogelijkheid tot korrektie. Er bestaan twee soorten kontaktlijm. De eerste soort heeft een geleijachtige consistentie die helaas een nadeel heeft. Bij het insmeren van de te lijmen onderdelen trekt het graag draden en druipt. Vooral als men grote vlakken moet lijmen is dit soms lastig. Men kan dan beter de tweede soort nemen die o.a. onder de naam BISON TIX bekend staat. Deze (TIX-otrope) kontaktlijm smeert als boter en druipt niet. Kontaktlijm kan verdund worden door toevoeging van een speciale verdunner (evt. Thinner). De tixotrope lijmsal echter zijn speciale eigenschap verliezen als men deze verdunt.

Twee componentenlijmen.

Naast eenkomponenten lijmen bestaan er ook lijmen die uit twee substanties (lijm en verharder) bestaan die na mengen een bruikbare kleefmassa leveren. Epoxy b.v. is een van deze TC (twee-componenten) lijmen. Deze lijm is te koop in de snel drogende kwaliteit (bij kamertemperatuur ca. 5 minuten) of als langzaamdrogende partner die afhankelijk van de soort verharder ongeveer 4 tot 24 uur nodig heeft. Epoxy lijm heeft een goed penetrerend vermogen, smeuge consistentie en maakt een sterke, enigszins veerkrachtige lijmverbinding. Het lijmt bijna al de in de modelbouw voorkomende materialen en is uitermate geschikt voor het vastzetten van b.v. zwaar belaste hout/hout - hout kunststofverbindingen. Het nadeel van enkele merken is dat ze niet brandstof bestendig zijn, dus oplossen als ze langer met alcohol in aanraking komen. Om dit euvel tegen te gaan moet men de lijmplaatsen die eventueel met brandstof in aanraking kunnen komen lakken met spanlak. Epoxy is ook de enige TC- lijm waarmee styropor gelijmd kan worden. Door het verwarmen van de lijm zal deze dunner worden en sneller drogen. Doordat de lijm dan beter uitvloeit kan men er zuiniger mee werken, terwijl de "hardheid" toeneemt. Enige namen: Multipoxy, Hobbypoxy, Bison 5 minuten epoxy. (De Bison en Greven epoxy) zitten in een handige dubbelspuit, waarmee het erg makkelijk is de juiste mengverhouding de doseren. De 5 minuten epoxy is handig voor kleine reparaties terwijl men voor bijvoorbeeld het lijmen van vleugelhelften of andere zwaarbelaste onderdelen 24 uren epoxy gebruikt. Deze geeft in combinatie met glasweefsel of mat een ijzersterke verbinding

Voor epoxy bestaan diverse vulmaterialen die gemengd met de lijm voor verschillende doeleinden gebruikt kan worden. Micro balloons zijn microscopisch kleine, holle en zeer lichte ballonnetjes die het volume van de lijm verhogen zonder dat het gewicht merkbaar hoger wordt. Hiermee kun je bijvoorbeeld spleten opvullen. Voor grotere gaten zijn er glaswolsnippers of losse vezels verkrijgbaar. Naast epoxy bestaat er een goedkoper alternatief, de polyesterhars. Het heeft vrijwel dezelfde eigenschappen als epoxy, maar het is harder en dus minder veerkrachtiger na uitharding. Al naar gelang van de toegevoegde verharder is de uithardingstijd enige minuten tot 24 uur. Polyester wordt hoofdzakelijk gebruikt voor het maken van moedermallen voor vliegtuig- of scheepsrompen. Voor de beginnende modelbouwer is dit spul af te raden, daar de verwerking niet helemaal ongevaarlijk is (giftig), en daarbij een penetrante geur verspreidt.

Een keiharde lijm voor hout en kunststof is een TC- lijm die bestaat uit lijmpasta en poeder. Dit produkt van Henkel "Stabilit Express" lijmt vrijwel alles, is makkelijk in het gebruik, en redelijk snel droog. De lijmverbinding wordt keihard en is daardoor geschikt voor zwaar belaste delen, of reparaties in het veld. Bij het kopen van deze lijm is het zaak erop te letten dat je vers spul krijgt. De lijm in de tube moet doorzichtig geel/bruin zijn. Oudere lijm kenmerkt zich door een ondoorzichtige geelwitte substantie en is minder in kwaliteit. De bij vele modellen gebruikte ABS- onderdelen kunnen als ze met hout verlijmd moeten worden, het beste met deze lijm gelijmd worden.

Ook UHU heeft nu een vergelijkbare lijm, UHU Acrylit. Een twee componentenlijm met poeder als harder. Deze is geschikt voor het lijmen van kunststof, metaal, steen, hout en glas. De verwerkingstijd ligt tussen zeven en tien minuten, de uithardingstijd bedraagt ongeveer 5 minuten. Ook Uhu Acrylit is spleetvullend, wordt keihard en kan geschuurd, geboord en geslepen worden. Een andere lijm van Uhu is de All-plast en is een lijm waarbij de te lijmen plaatsen door de lijm enigszins worden opgelost zodat een hechte verbinding van beide delen wordt verkregen. Deze lijm is geschikt voor de meest in de modelbouw gebruikte kunststof/kunststof verbindingen.

"Metaallijm".

Een andere twee-komponentenlijm is de Kombi Super van Bison. Het is een metaalachtige lijm op epoxybasis. Met dit spul kan men o.a. aluminium lijmen. Deze lijm wordt zo hard dat het zelfs mogelijk is er gaten in te tappen om zo iets vast te schroeven. De scheepsmodelbouwers kunnen er b.v. de schroefaskoker of motorfunderingen mee vast zetten. En ook de autojongens die toch grotendeels met metalen onderdelen werken, zullen deze lijm goed kunnen gebruiken. De uithardingstijd van deze lijm bedraagt ongeveer 16 uur bij huiskamertemperatuur, maar als men vlug wil werken kan men de gelijmde onderdelen b.v. in een oven verwarmen. Het drogen duurt dan minder lang en de lijm wordt dan harder.

Cyanoacrylaatlijmen.

Een zeer moderne lijm is de zogenaamde secondenlijm ofwel cyanoacrylaat-lijm. Het is een dunvloeibare lijmsort dat vrijwel alles lijmt. Kunststof, metaal, VLEES, dus ook je vingers e.d. Voor het lijmen van hout is CA-lijm maar beperkt geschikt. Daar de lijm dun vloeibaar is trekt hij diep in het hout, waardoor de lijmverbinding niet altijd stevig is. Een tweede keer nalijmen geeft dan het gewenste resultaat. Voor het lijmen van balsahout is een dik vloeibare CA-lijm geschikt. Let dus op bij het kopen van een zulke lijm, wat je ermee wilt lijmen. Voor kunststof de dunvloeibare en voor hout de iets dikkere consistentie. Pas op bij het lijmen van doorzichtige kunststofdelen zoals cockpitkappen of beglazing van scheepsmoellen. De reactie van de lijm kan gepaard gaan met een rookwolkje, dat neerslaat op de kunststof. Dit geeft dan een ondoorzichtige rand op de lijmplaats die niet te verwijderen is. Er bestaat secondenlijm die niet neerslaat en waarmee je doorzichtige onderdelen wel mooi kunt lijmen. hebben. Gebruik dan liever een activator als het snel moet gaan.

Filler.

Voor het vullen van spleten bestaat er een speciale Filler die in combinatie met secondenlijm glashard wordt. Maar ook als je ergens schroefdraad in wilt tappen kun je op de plek waar deze draad moet komen eerst een gat boren, vullen met filler en bedruppelen met ca- lijm. daarna een gaatje in de hard geworden filler boren en de schroefdraad erin tappen. We kennen deze Filler van Jamara en Greven. We hebben het nu gehad over verschillende lijmprodukten, maar nog niet over hoe te lijmen. Bij de meeste verkochte lijmen zit een gebruiksaanwijzing en het is belangrijk deze op te volgen. In het algemeen geldt voor alle lijmen: Het te lijmen materiaal moet droog, stof- en vetvrij zijn. Bij materialen met een hard oppervlak (hardhout, kunststof) is het aan te bevelen deze oppervlakten met een rasp o.i.d. op te ruwen alvorens te gaan lijmen. Geef lijm de tijd om zijn werk goed te doen. Dus pas belasten als een lijm helemaal is doorgedroogd. Denk ook niet dat meer lijm een betere verbinding geeft. Dit is niet waar, maar kost alleen meergewicht en een langere droogtijd. Te spaarzaam gebruik is echter ook niet juist. De meeste lijmen hebben verdunners (aceton, benzol, tetrachloorkoolstof) die een narcotiserende werking hebben. Ook polyester zijn niet ongevaarlijk. Hier is Styrol de grote boosdoener. Bij de epoxyden komen we Tri-ethyleente-tra-amine tegen. Allemaal stoffen die schadelijk zijn voor de gezondheid. Dus zorg voor een goede ventilatie bij hetgebruik van vluchtige lijmen! De droogtijd van secondenlijm duurt bij

niet poreuze materialen werkelijk maarenkele seconden. Bij houten verbindingen duurt het iets langer. Wilt je toch snel werken dat is een z.g. QFS versneller de oplossing. Deze vloeistof, die je met een penseel of uit een spuitbusje dun op de gelijmde plaats aanbrengt zorgt voor een snel drogen van de ca-lijm, waardoor deze niet helemaal in het hout trekt. Zo ontstaat er een zeer lichte en toch stevige lijmverbinding. De OFS versneller is o.a. leverbaar onder de naam Potz Blitz van Simprop, een potje versneller en dik vloeibare ca-lijm maar ook Greven heeft een dergelijke "Aktivator" in zijn programma. Vraag ernaar bij je modelbouw handelaar. Voor mensen die veel met secondenlijm werken is dit een ideale partner.

WAARSCHUWING:

Neem tijdens het werken met secondenlijm steeds alle voorzichtigheid in acht. Let op dat je niet morst, pas op je ogen en houd het absoluut, zoals alle lijmen, weg bij kinderen. Ook de vaak gehoorde "truc" de gelijmde plaats te verwarmen met behulp van een brandende sigaret moet worden afgeraden. Het vrijkomende rookwolkje is giftig en kan irritatie van de slijmhuide tot gevolg hebben.



FF LACHE

De Belgen gaan hun eerste raket lanceren. "En," vraagt een verslaggever, "waar gaat de reis naar toe?" "Awel," zegt de Belg, "wij gaan naar de zon." "Naar de zon?" vraagt de reporter, "maar daar is het toch veel te heet. Bent u niet bang dat de raket zal smelten?" "Awel," zegt de Belg, "wij zijn niet gek, hoor. We gaan natuurlijk 's nachts!"

Het is zondagmorgen en de familie is klaar voor het feestelijke paasontbijt. Bartje haalt van bij de eerste hap zijn neus op: "Mama, mijn eitje smaakt zo raar!". Moeder reageert een tikje boos: "Zwijgen aan tafel, Bart!". Met enige tegenzin probeert Bartje verder te eten, maar na een poosje vraagt ie: "Mama, moet ik het snaveltje ook opeten, dan?"...



Aktiviteiten

- 21 mrt. Modelshow Europe in Ede.
- 25 apr. Rijdemo in Sneek tijdens 75 jarig bevrijdingsevenement.
Verdere info volgt z.s.m.
- 6 juni Dordt in Stoom 2020.
t/m Wij zijn hier weer aanwezig met ons rijparcours en ook een groot
7 juni deel statische tentoonstelling
- 13 juni Vaardemo Sliedrecht bij Parkzicht.
- 6 sept. Oldtimer Festival Tilligte

OPGAVEN VOOR DEZE EVENEMENTEN Z.S.M. BIJ ARIE OF OP DE DEELNEMERSLIJSTEN IN HET CLUBGEBOUW.

ZODRA ER ZICH WIJZIGINGEN VOORDOEN HOREN JULLIE DAT IN ÉÉN VAN DE VOLGENDE CLUBBLADEN EN/OF VIA HET FORUM / WEBSITE. DEELNEMERS AAN EVENEMENTEN KRIJGEN ONGEVEER 1 WEEK VOOR HET EVENEMENT INFORMATIE OVER TIJDEN, PLAATS ENZ. VIA EMAIL.

Voor de meest actuele info zie onze website : WWW.MBVP.NL

NOTEER DEZE DATA ALVAST IN JE AGENDA ZODAT JE LATER NOOIT KAN ZEGGEN “SORRY IK WIST HET NIET”



HOBMA Modelbouw

*Uw specialist op het gebied van
radiografische heli's, brandstof-
en elektroauto's, vrachtwagens,
vliegtuigen en boten.*

*Daarnaast gespecialiseerd in
ombouw en reparatie. Eigen import.*



Yuneec-q500-4K



Verkoop, service, reparatie en snelle levering

Openingstijden:

Maandag tot en met vrijdag van 10.00 tot 18.00 uur
zaterdag van 10.00 tot 17.00 uur

Pascalweg 6a, 6662 NX Elst (GLD) | T: 0481 - 35 32 88

E: info@hobmamodelbouw.nl | W: www.hobmamodelbouw.nl



OPEL CENTRALE

VANZELFSPREKEND SINDS 1974

www.opelcentrale.com